

# POLAR

*Folding* estucado dorso *Kraft*. Su característica principal es la capacidad de impresión superior a otros productos del mercado. Excelente rigidez y densidad elevada, superior a los *folding* estándar que podemos encontrar en el mercado. Óptimo rendimiento durante el proceso de impresión y manipulación.

## Estructura

RECUBRIMIENTO DOBLE	
CAPA SUPERIOR	Pasta química blanqueada
SUBCAPA	Pasta semiblanqueada
CAPA DE RELLENO	Pasta semiblanqueada
CAPA INFERIOR	Pasta química sin blanquear

GRAMAJE (g/m <sup>2</sup> ) t410 om-02	PT	ESPESOR (µm)	RIGIDEZ T 489 om - 04			
			ISO 534 : 1988 (E)	CD (gf.cm)	MD (gf.cm)	CD (mNm)
250±3%	15.0	381±3%	65	132	6.4	12.9
280±3%	17.3	440±3%	76	156	7.5	15.3
300±3%	18.5	470±3%	109	242	10.7	23.7
350±3%	21.6	550±3%	152	295	14.9	28.9
380±3%	23.0	585±3%	165	320	16.2	31.4

Tolerancia de la rigidez: ±10%

<b>Humedad</b>	<b>%</b>	<b>70 ± 1</b>
----------------	----------	---------------

T 412 om - 02

<b>Aspereza</b>		
-----------------	--	--

350 - 380 gsm Promedio 1.4 µm  
PPS (1.0 MPA) T 555 om - 04 (Top) Tolerancia Max 1.8 µm

<b>Brillo 75°</b>	<b>%</b>	<b>Top 50 ± 5</b>
-------------------	----------	-------------------

T 480 om - 05

<b>Brillo</b>	<b>%</b>	<b>Top 83 ± 1</b>
---------------	----------	-------------------

ISO 2470

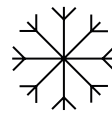
<b>Fuerza de unión interna</b>	<b>J/m<sup>2</sup></b>	<b>Min 120</b>
--------------------------------	------------------------	----------------

SCOTT 569 pm - 00

<b>Absorción</b>		
------------------	--	--

Cobb 1 min Top 35 - 55 g/m<sup>2</sup>  
Cobb 3 min Back 50 - 80 g/m<sup>2</sup>  
T441 om - 04

## APLICACIONES



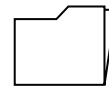
Alimentos congelados



Envases de frutos secos



Packagings de juguetería



Material de oficina



Dulces

## MÉTODO DE IMPRESIÓN

Offset, Letterpress