

# ZENITH

*Folding* estucado con reverso blanco. Su característica principal es la capacidad de impresión superior a otros productos del mercado. Excelente rigidez y densidad elevada, superior a los *folding* estándar.

## ESTRUCTURA

Top Coating (Blade)

Pre-Coating (Blade)

Top Layer

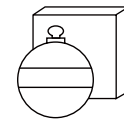
Under Top Layer

Filter Layer

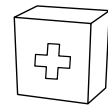
Back Layer

Pre-Coating (Blade)

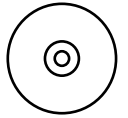
## APLICACIONES



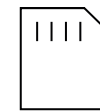
Productos para el cuidado personal y la salud



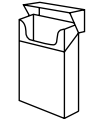
Productos farmacéuticos



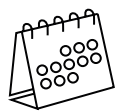
Packagings



Electrónica y entretenimiento



Cajetillas de tabaco



Calendarios de escritorio



Placa base para metalización al vacío



Tablero base para la laminación del aluminio



Dulces

GRAMAJE	ESPESOR	RIGIDEZ	
		mN·M ( $\pm 10\%$ )	
g/m <sup>2</sup> ±3%	µm	CD	MD
215	305±10	4.0	8.0
235	355±10	5.0	10.0
250	380±15	6.8	13.0
270	410±15	8.2	16.0
295	460±15	11.0	22.5
325	510±15	14.6	28.5
350	560±15	17.0	35.0
380	610±15	20.0	40.0

Humedad	%	60 ± 1.0
Suavidad PPS	µm	top/rev 1.4 ± 0.3
Brillo ISO	%	91.5 ± 2.0
IGT Blister	m/s	top/rev ≥ 1.5
Brillo 75°	%	top/rev 50 ± 5
Cobb Test (60s)	g/m <sup>2</sup>	top/rev 40 + 5
PLY Pounding	j/m <sup>2</sup>	≥ 130
Desviación de tamaño	mm	0-2
Perpendicularidad	mm	≤ 2.0

Condiciones del test (ISO): temperatura (23±1)°C Humedad relativa