

FORMAKOTE SPECTRA

Folding estucado dorso *Kraft*. Su característica principal es la capacidad de impresión superior a otros productos del mercado. Excelente rigidez y densidad elevada, superior a los *folding* estándar que podemos encontrar en el mercado. Óptimo rendimiento durante el proceso de impresión y manipulación.

Estructura

RECUBRIMIENTO DOBLE	
CAPA SUPERIOR	Doble capa de estucado
SUBCAPA	Pasta química blanqueada
CAPA DE RELLENO	Pasta de madera
CAPA INFERIOR	Pasta química sin blanquear

GRAMAJE (g/m ²)	PT ESPESOR (µm)	RIGIDEZ			
		ISO 534 : 1988 (E)	CD (mN)	MD (mN)	CD (mNm) MD (mNm)
248±5%	350	117	243	5	10
271±5%	400	163	340	6.5	13
292±5%	450	210	437	9.3	18.5
320±5%	500	283	595	12	24
345±5%	550	358	749	15.5	31
388±5%	630	517	1076	23.0	46.0
415±5%	675	610	1269	25.8	51.5
429±5%	700	638	1327	28.2	56.3

Tolerancia del calibre: ± 25µm

Humedad	%	70 ± 1
----------------	----------	---------------

T 412 om - 02

Aspereza		
-----------------	--	--

350 - 380 gsm Promedio 1.4 µm
PPS (1.0 MPA) T 555 om - 04 (Top) Tolerancia Max 1.8 µm

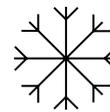
Blancura	%	Top 80± 1
-----------------	----------	------------------

Fuerza de unión interna **J/m²** **Min 175**

Absorción	
------------------	--

Cobb 1 min Top 35 - 55 g/m²
Cobb 3 min Back 50 - 80 g/m²

APLICACIONES



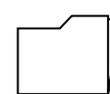
Alimentos congelados



Envases de frutos secos



Packagings de juguetería



Material de oficina



Dulces

MÉTODO DE IMPRESIÓN

Offset, Letterpress, Flexografía